



中华人民共和国国家标准

GB/T 38063—2019

航空航天用镁锂合金板材

Magnesium-lithium alloy sheets for aerospace

2019-10-17 发布

2020-09-01 实施



国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:江苏鸿发新材料科技有限公司、西安四方超轻材料有限公司、贵州理工学院、万丰航空工业有限公司、上海交通大学、重庆大学、西安海镁特镁业有限公司、国家镁及镁合金产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王俊红、孙春兰、王蕾、曾萍、韩百锋、王瑞、卢勇鹏、王迎新、蒋斌、甄子胜、宋江凤、吴洋、方明。

航空航天用镁锂合金板材

1 范围

本标准规定了航空航天用镁锂合金板材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于航空航天用镁锂合金板材(以下简称板材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4296 变形镁合金显微组织检验方法

GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 32792 镁合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 33141 镁锂合金铸锭

GJB 1580 变形金属超声波检验方法

ISO 20258 镁及镁合金 锂含量的测定 ICP-AES法(Magnesium lithium alloys—Determination of lithium—Inductively coupled plasma optical emission spectrometric method)

3 要求

3.1 牌号、状态和规格

板材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。需方对板材有特殊要求时,可由供需双方协商并在订货单(或合同)中注明。

表 1

材料牌号	供应状态	厚度 mm	宽度 mm	长度 mm
LZ91M	O	≤10.00	400~500	≤3 000
LA103Z	H18	≤3.00	400~500	≤3 000
	H112	>3.00~15.00		
	F	≥15.00	200~420	≤900
LA43M	F	≥20.00	≤400	≤400